



YT L

---

# Handheld Welding System of Single Galvanometer User Manual



56 4

@

7



RAYTOOLS

BH



	.....	1
	.....	2
	.....	3
1	.....	5
1.1	.....	5
2	.....	6
2.1	.....	6
2.2	.....	6
2.3	.....	6
2.4	.....	7
2.5	.....	9
3	.....	12
3.1	.....	12
3.2	.....	12
3.3 QBH	.....	13
3.4	.....	14
3.5	.....	16
3.6	.....	17
4	.....	18
	.....	18
4.1	.....	19
4.2	.....	19
4.3	.....	20
4.4	.....	21
4.5	.....	21
	.....	22
5	.....	20008871 0 5

# RAYTOOLS

5.2	.....	25
5.3	.....	28
5.4	.....	29
5.5	.....	29
6	.....	30
7	.....	31
7.1	.....	31
7.2	.....	31
7.3	.....	32
7.4	.....	33
7.5	.....	35
7.6	.....	36
7.7	.....	37
8	.....	38
8.1	.....	38
8.2	.....	41
8.3	-- .....	44
1	.....	48
2	.....	50
3	.....	51
4	.....	52
5		

1

1.1

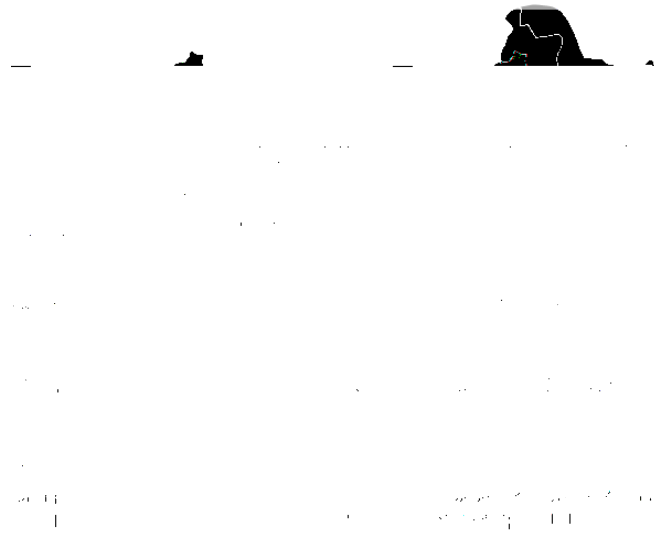
2009

ABC

AheadTechs

BeamTools

CloudAhead



1.1

5000

2000  
100

30

400

50%

150

12

8

©

2

2.1

2.2

GB 7247.1-2012

1

2.3



2.4

2.4.1

EN 60825-1 IEC 60825

2.4.2



60dB(A)



2.5

2.5.1

1.

2.

3.

4.

1.

2.

3.

2.5.2

2.5.3

2.1

IEC60825

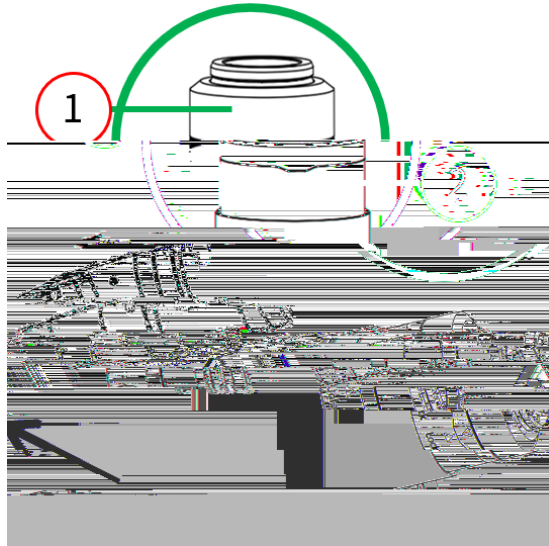
EN60825

2.5.4

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.



## 3.3 QBH



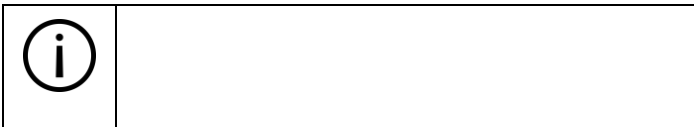
QBH

Unlock

QBH

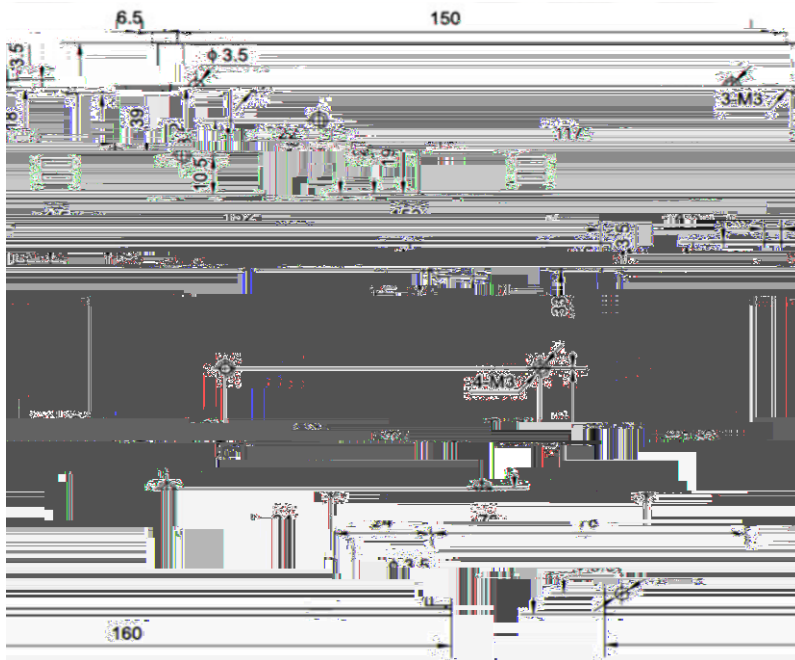
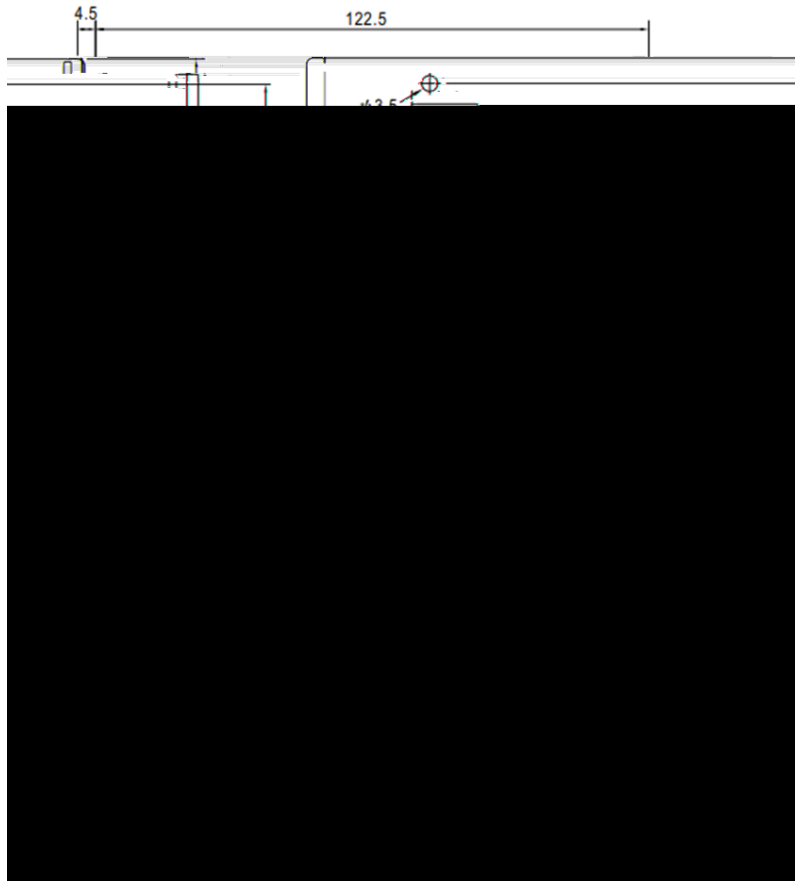
Lock

QBH



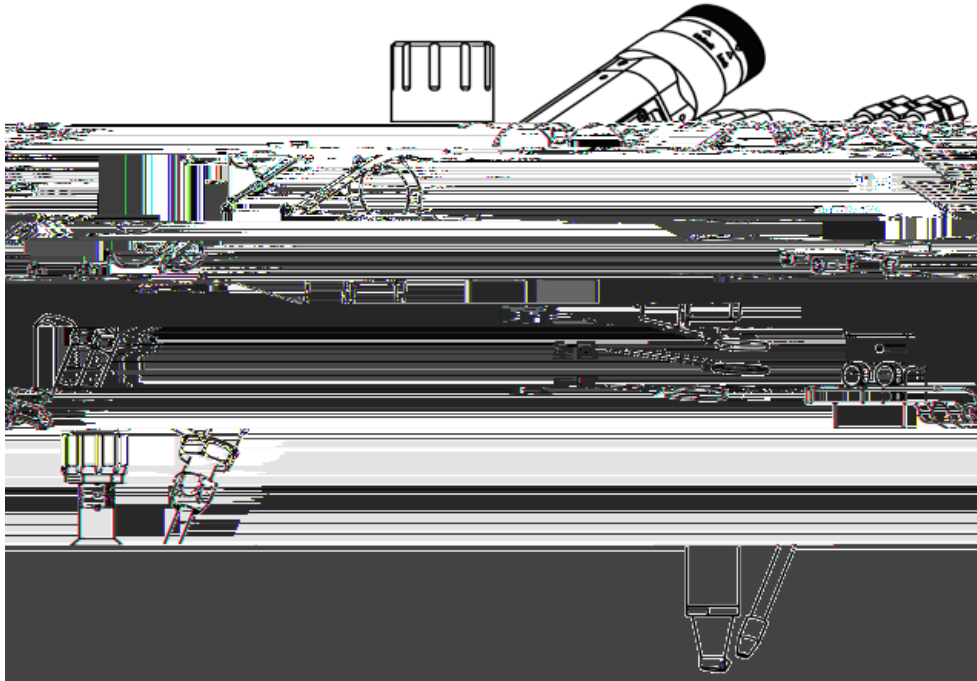


## 3.4.3



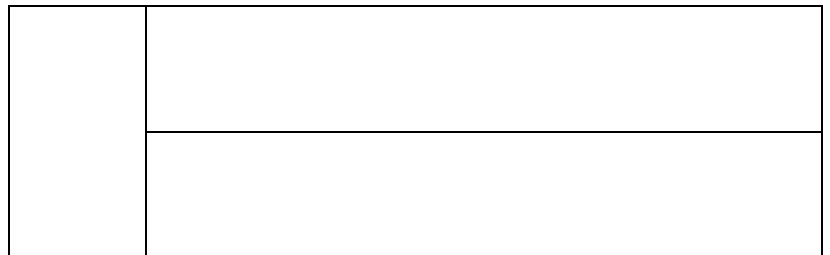
3.5

3.5.1



3.3

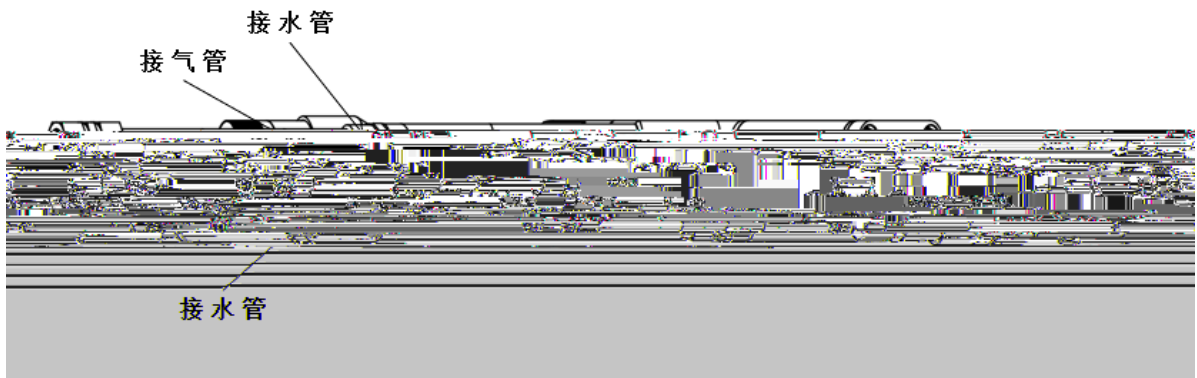
3.5.2





3.4

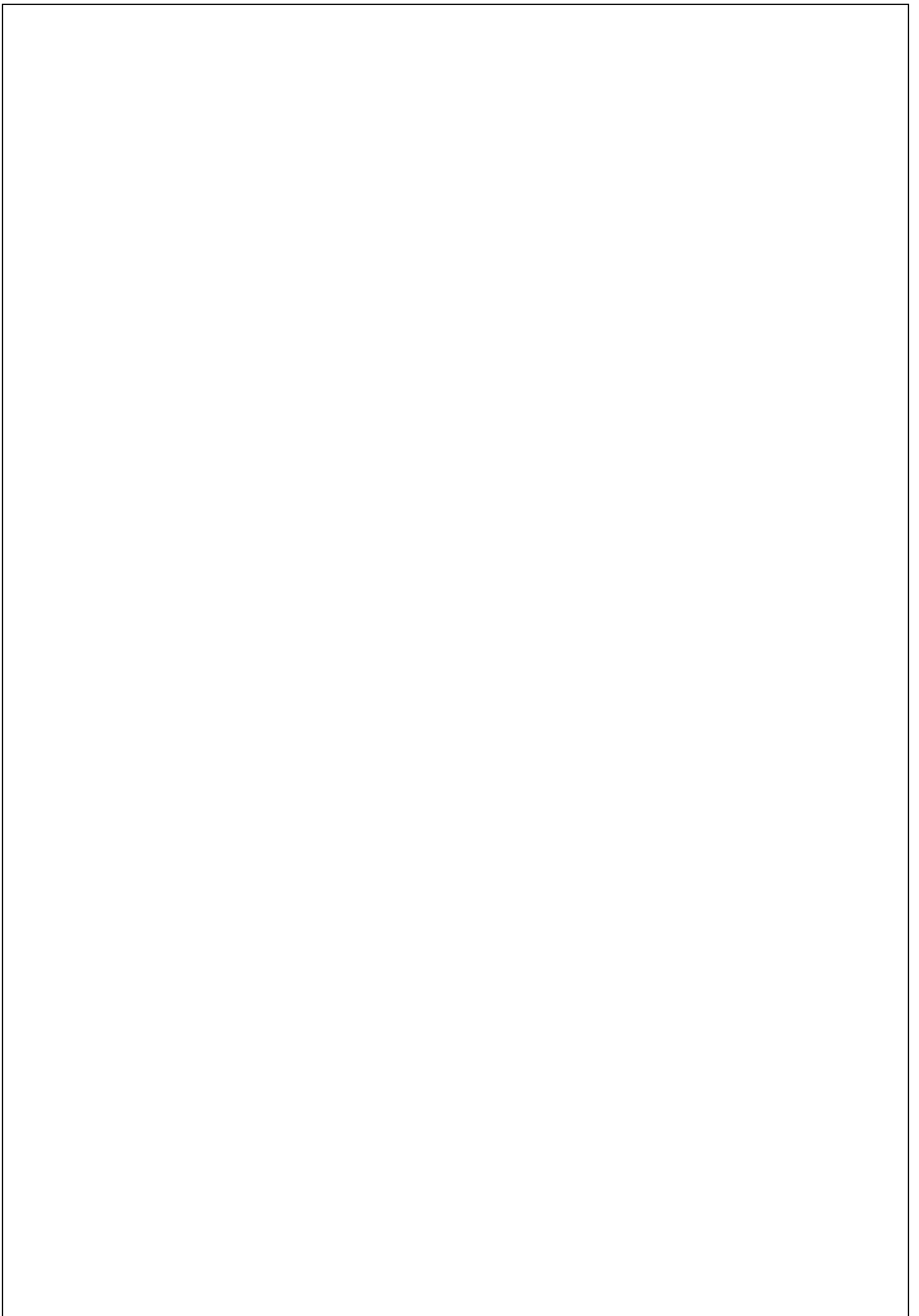
3.6



3.5



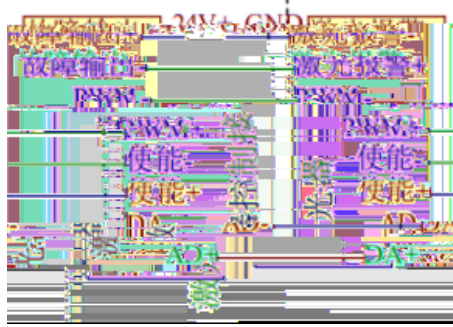
4.1



4.3

PWM DA

4.4



4.4

+

+

-

PWM PWM+

+ PWM-

DA DA+

+ DA-

+

+

-

-

4.4



5



5.1

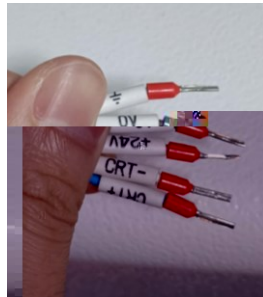
5.1

1. 24V  
CRT+ CRT-

24V

80W

5.2



5.2

2.

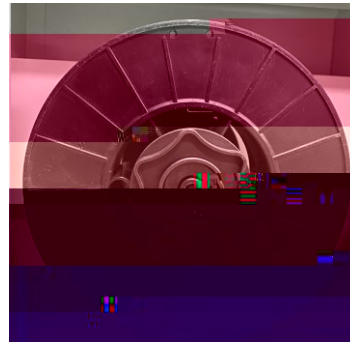
5.3

5.4

# RAYTOOLS



5.3



5.4

3.

5.5

5.6



5.5

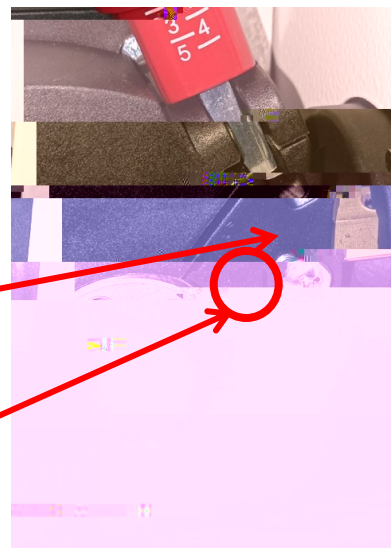
5.6

4.

5.7

5.8

5.9

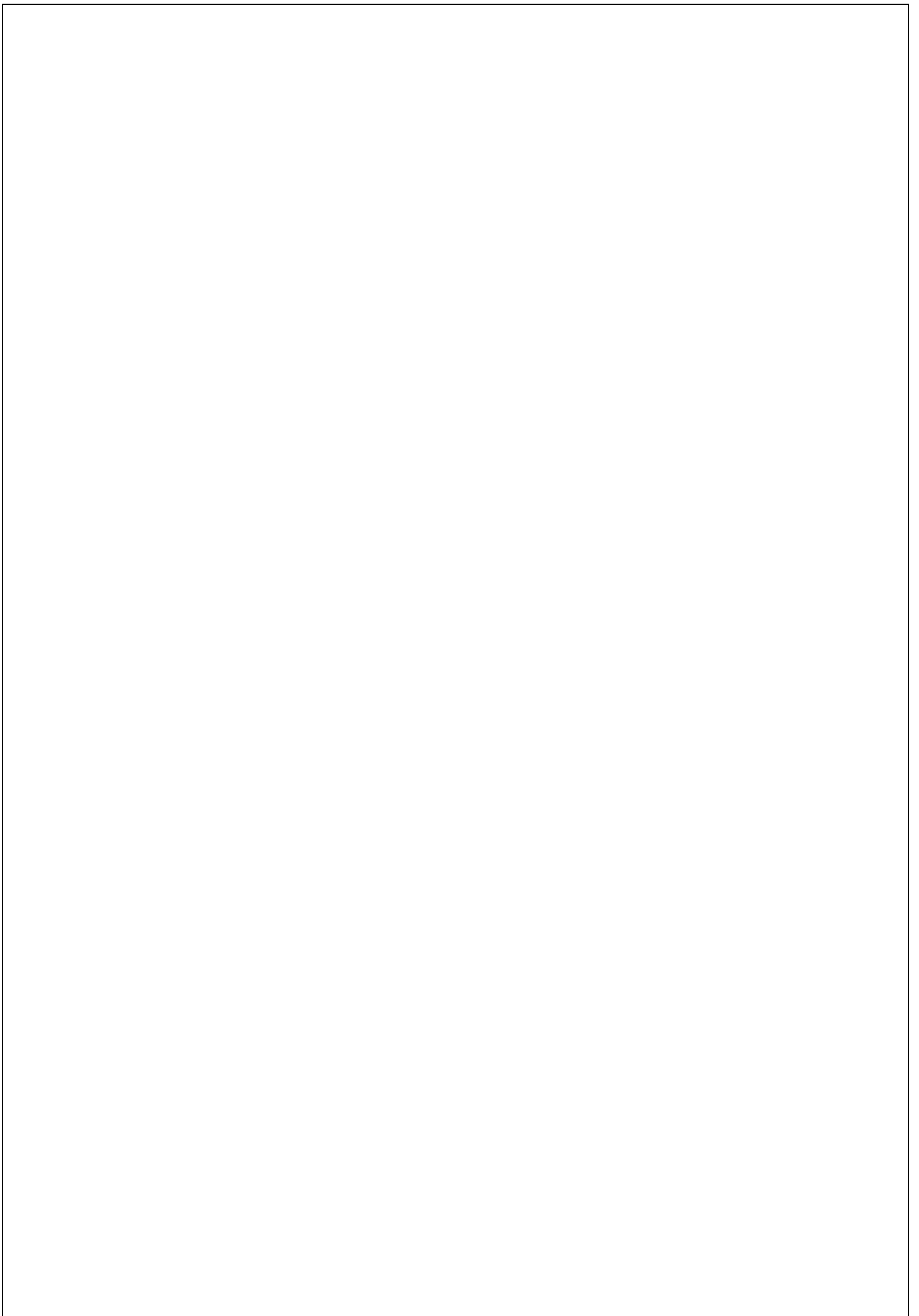


5.1

5.7

5.8

©





5.2.2




5.4

5.4.1

5.4.2

5.5

015-025

0W

6



6.1

1 6.1 M2.5\*5

M4\*12

M5\*4

2

## 7

### 7.1



7.1

### 7.2

1.

2.

0-3000W

3.

4.

5.

0-200HZ

6.

0-100%

7.

8.

9.

10.

11.

12.

16

1-16

13.

14.

15.

16.

IO

17.

18.

7.3

7.3.1



0-3000W

24V

## 7.3.2



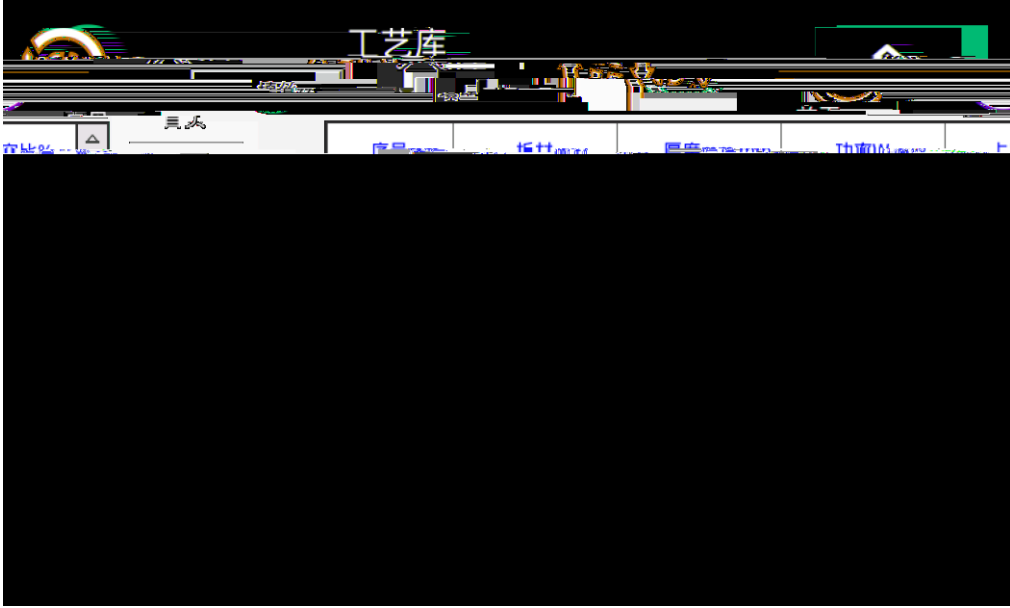
0-5mm

0-200HZ

X

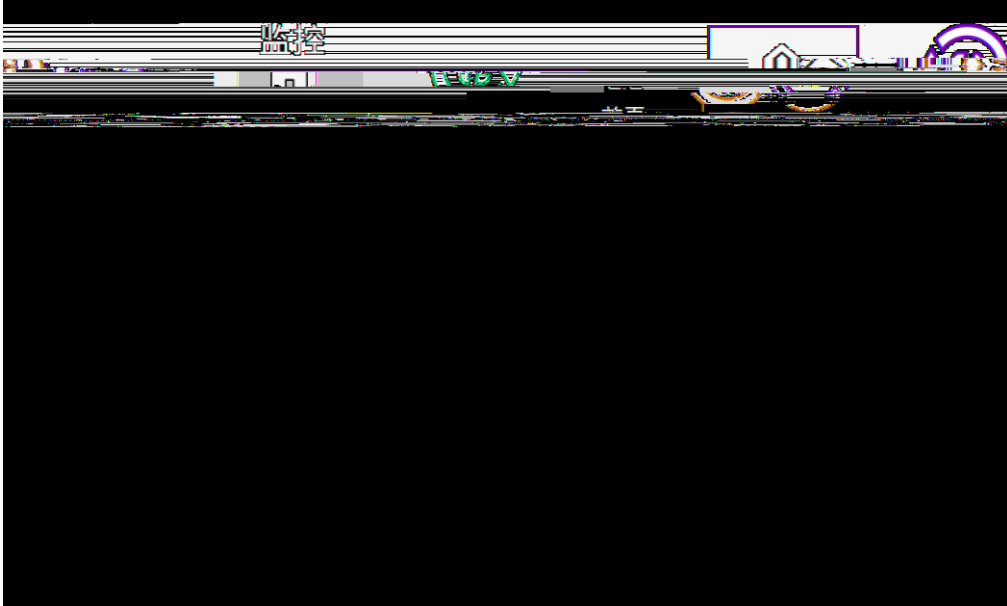
## 7.4

# RAYTOOLS



/

7.5



I0.0

I0.3

,I0.3

I3.0 IO

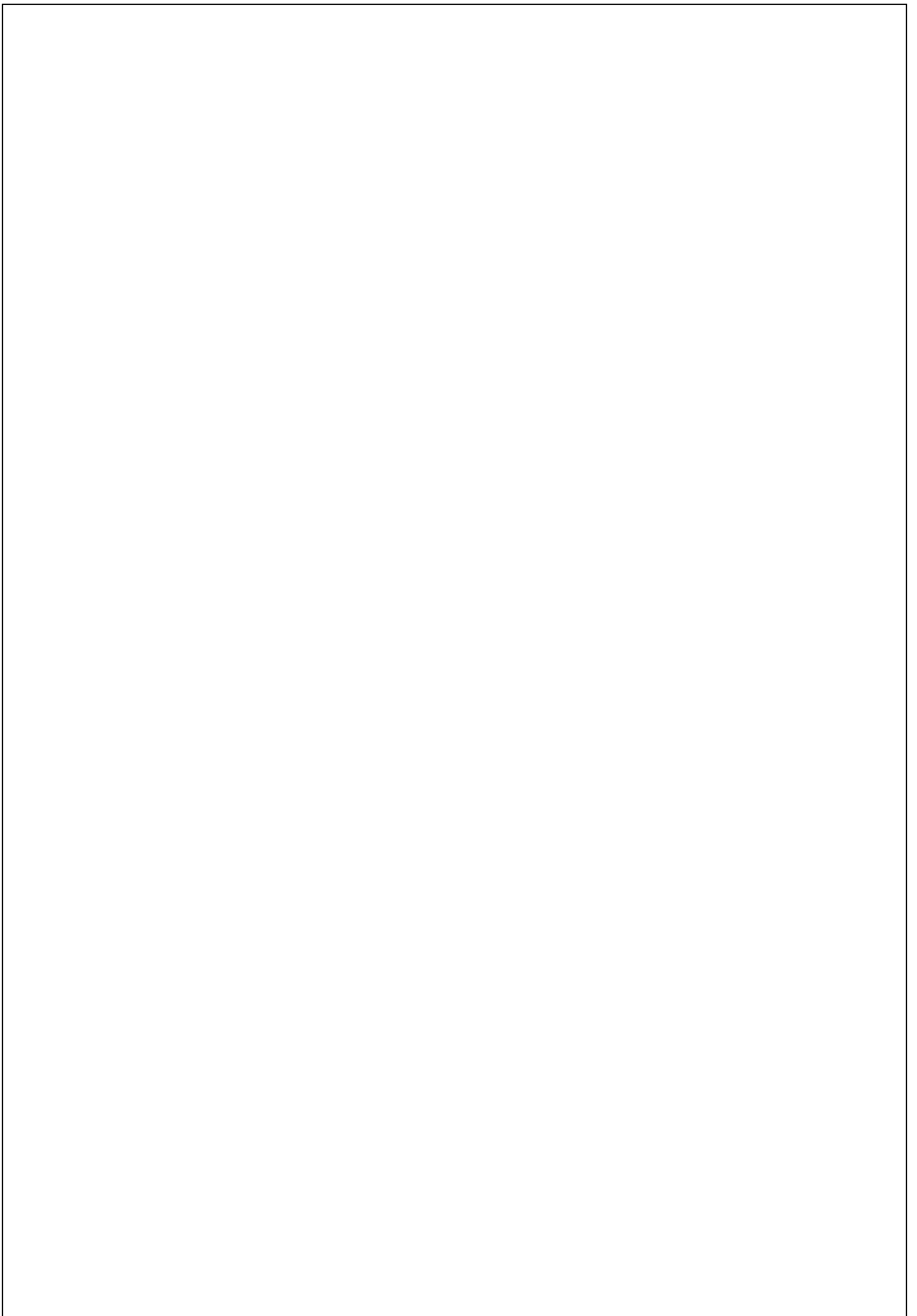
Q0.2

Q0.4

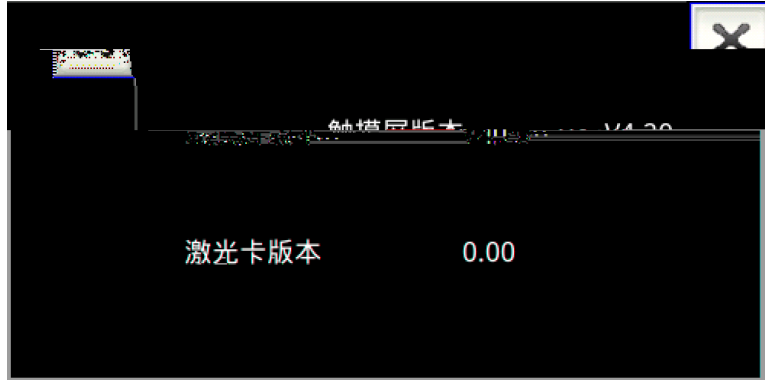
Q1.1

-

-



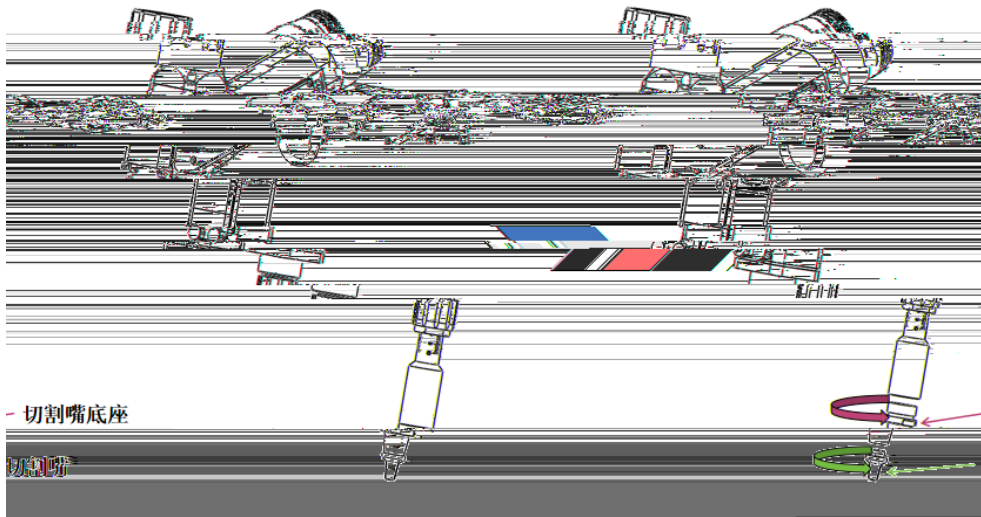
7.7



## 8

### 8.1

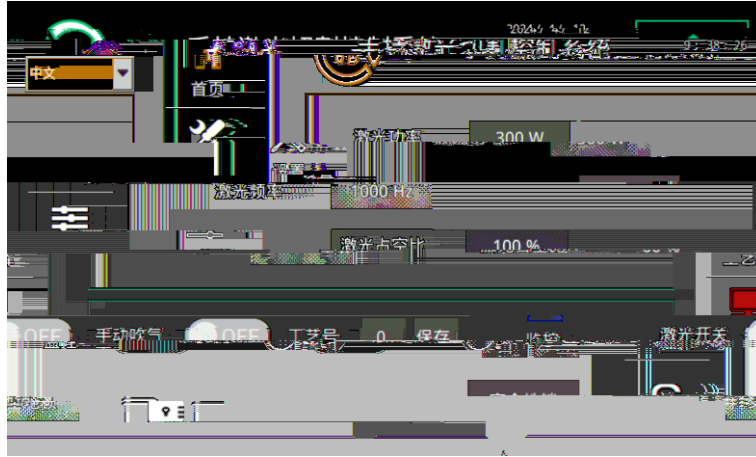
#### 8.1.1



8.1

8.1

## 8.1.2



0-3000W

0-100%

16

1-16



0-3000W

24V

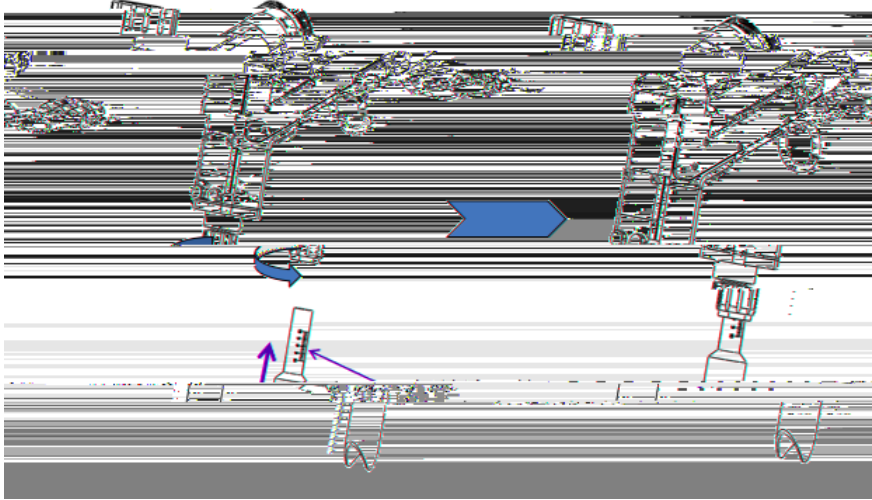


X

0

8.2

8.2.1

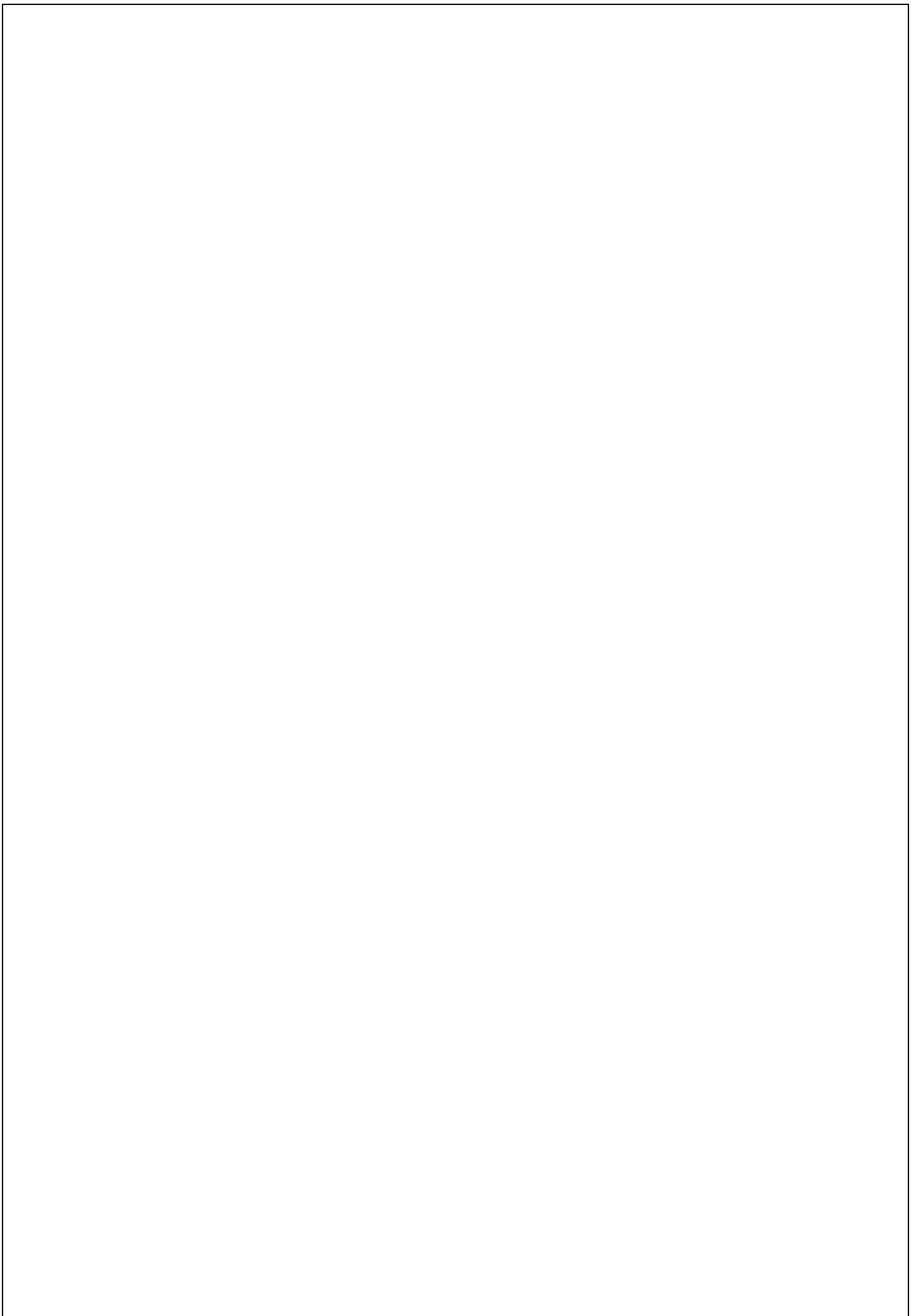


8.5

8.5

8.2.2

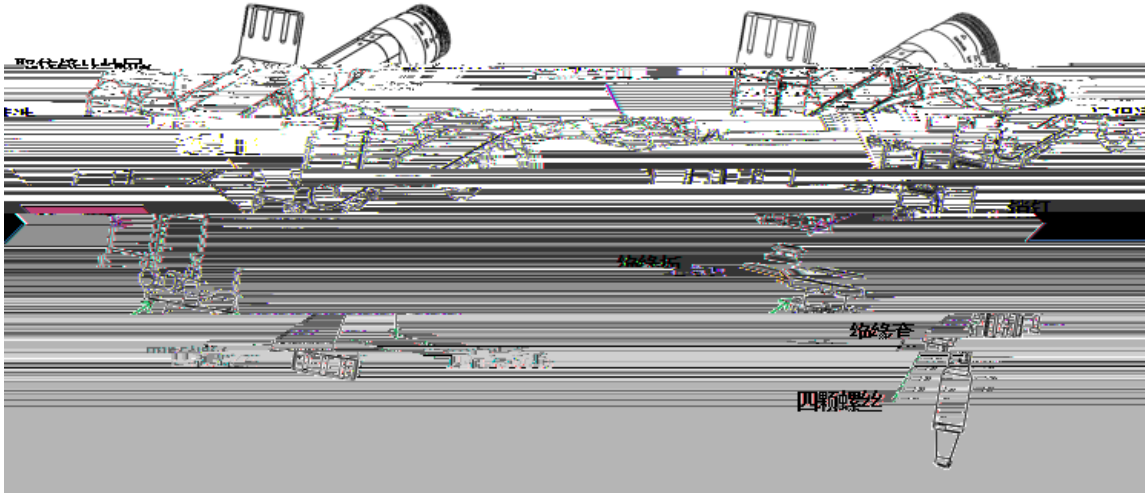






8.3

8.3.1



8.9

8.9

8.3.2



0-3000W

0-100%

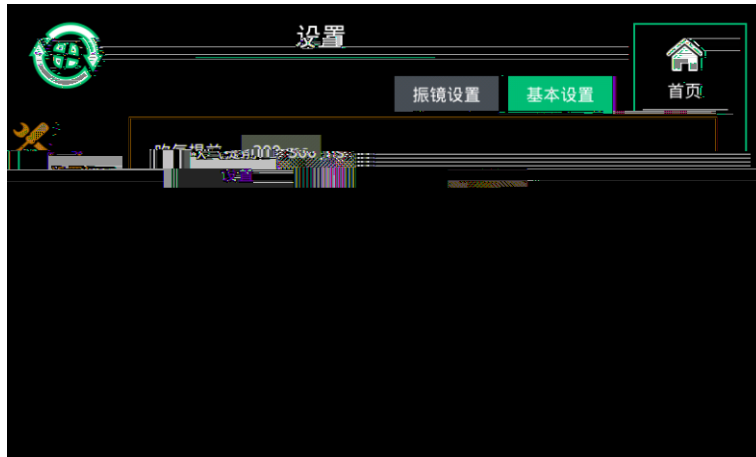
0-100HZ

0-80mm

16

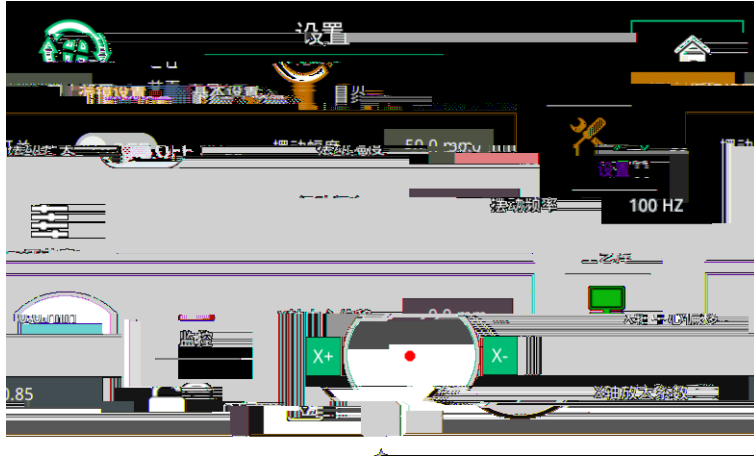
1-16

IO



0-3000W

24V



0-80mm

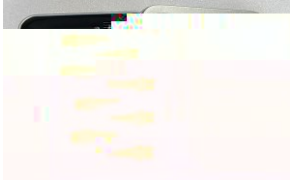


0-100HZ

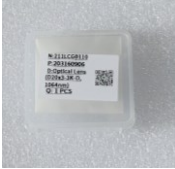

X






0

0.85



标准配件包	(含)	1pcs	
	保护镜片 D18*2	5pcs	
	鳄鱼夹套线	1pcs	
	开口扳手	1pcs	
	开口扳手	1pcs	


保护镜片	D18*2-1064nm-3kW	
保护镜泛塞封	保护镜使用	

产品名称/料号	产品描述	数量	图片
激光焊接专用送丝机	含送丝机、电源信号线、导丝管、送丝轮（0.8-1.0 V型送丝轮 2个、1.2-1.6V型送丝轮 2个）、脚轮（定论器） 2个。	1pcs	
送铝丝套件	用于送铝丝，套件内含 3米石墨导丝管（0.8-1.0 U型送丝轮 2个、1.2-1.6 U型送丝轮 2个）。	1pcs	
远程清洗配件包	3kw 单振镜手持焊接头远程清洗配件包，内含 3kw 远程清洗枪、枪头及远程清洗配件等。	1pcs	
双送丝组件	F200/F150 双送丝，兼容 1.2、1.6、2.0 焊丝，该套件包含三种送丝铜嘴及兼容的枪嘴、枪头组件。	1pcs	
激光防护眼镜	OD4+，1064nm 激光防护眼镜。	1pcs	
开关电源线套件	内含开关电源 220V 输入线 2pcs，开关电源±15V 输出线 1pcs，开关电源 24V 输出线 1pcs。	1pcs	

### 手持焊接铜嘴选型表

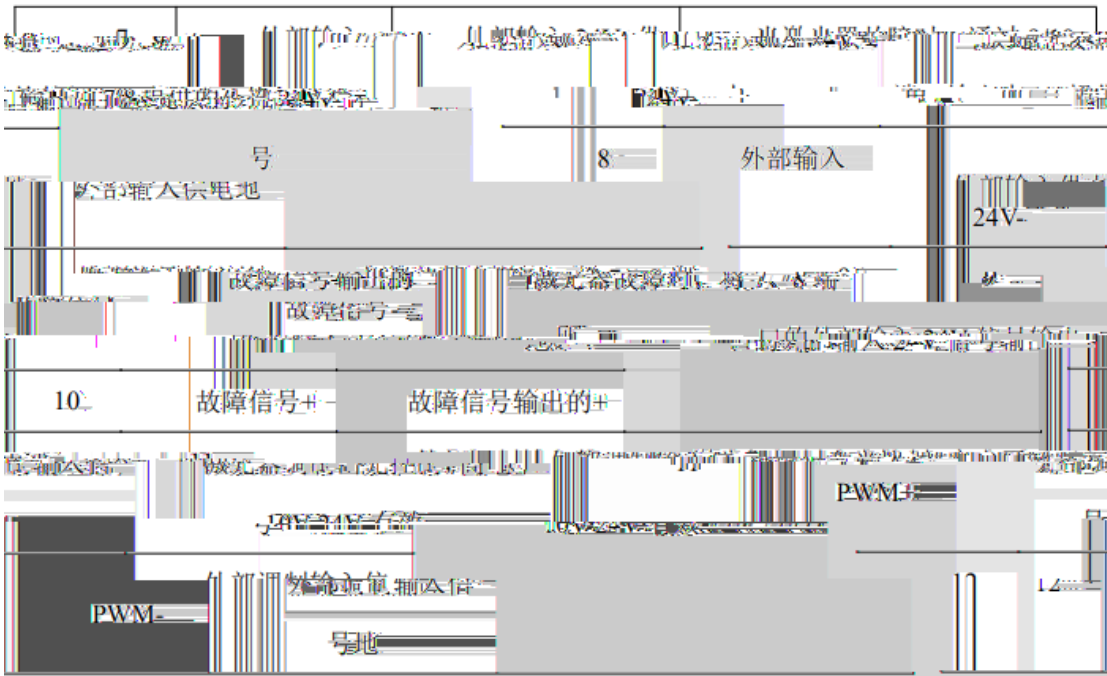
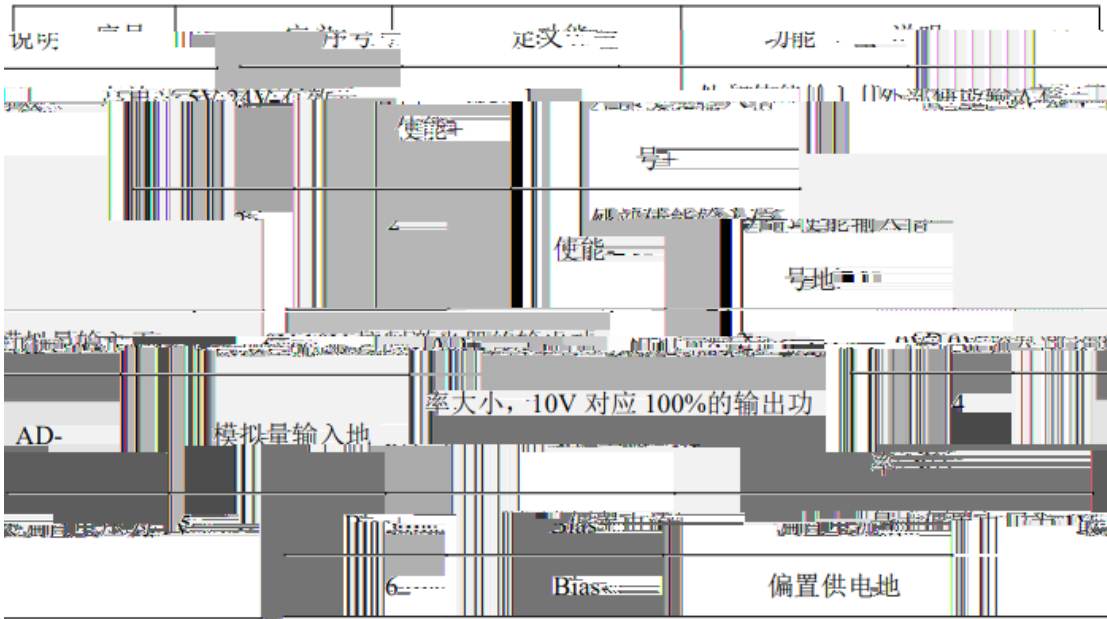
产品编号	名称	规格	数量	备注
120W50513E	内角焊嘴		1	
120W50515E	普焊送丝嘴		1	
120W50516E	普焊送丝嘴	1.2 1.6	1	
120W50515E	普焊送丝嘴		1	
120W50517E	外角送丝嘴		1	



									
CW		3000W			/ F60//F150				
50μM		/			20L/min				

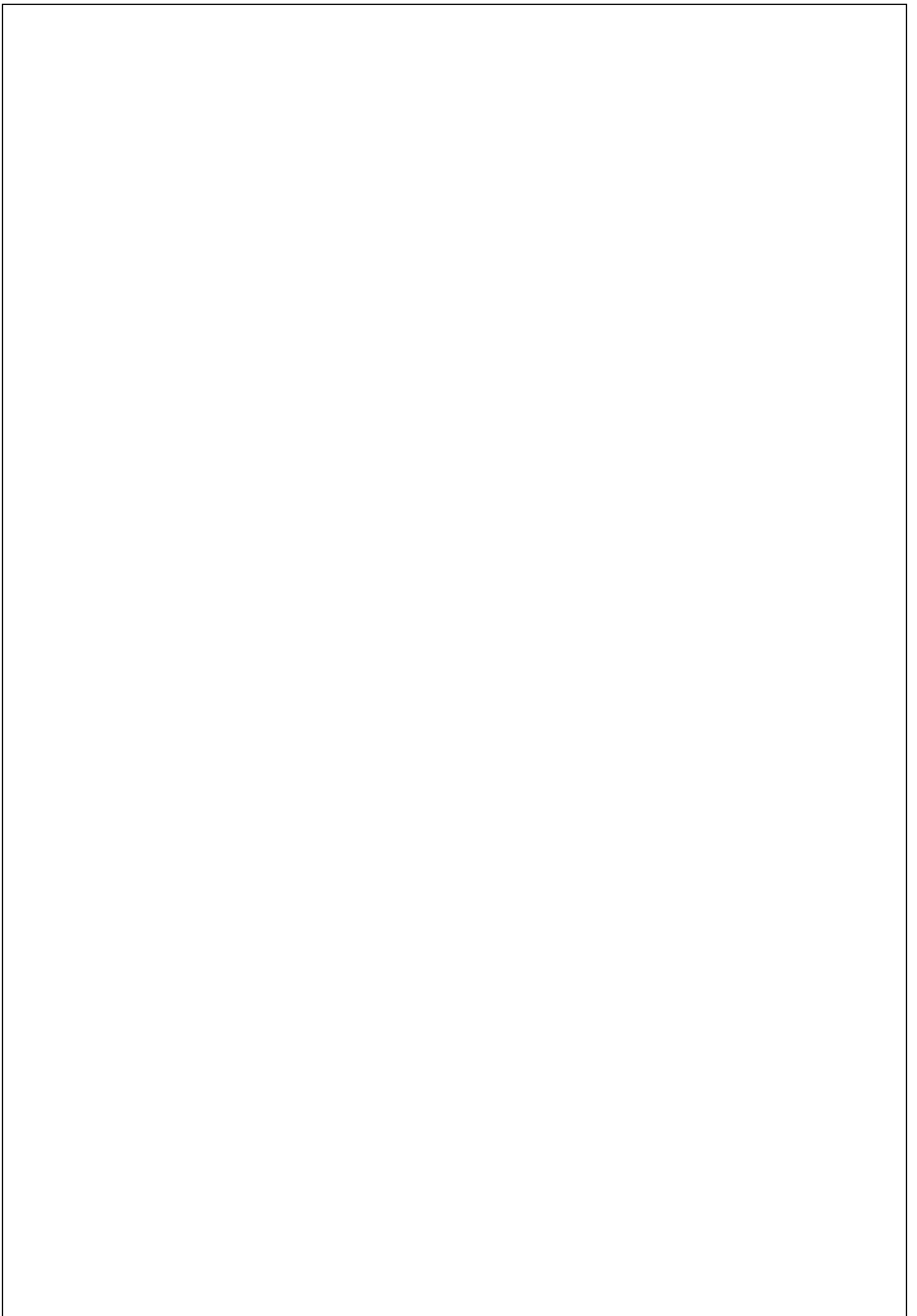


	CW		3000W	/	F60/F150		
	50μM		/		20L/min		99.99

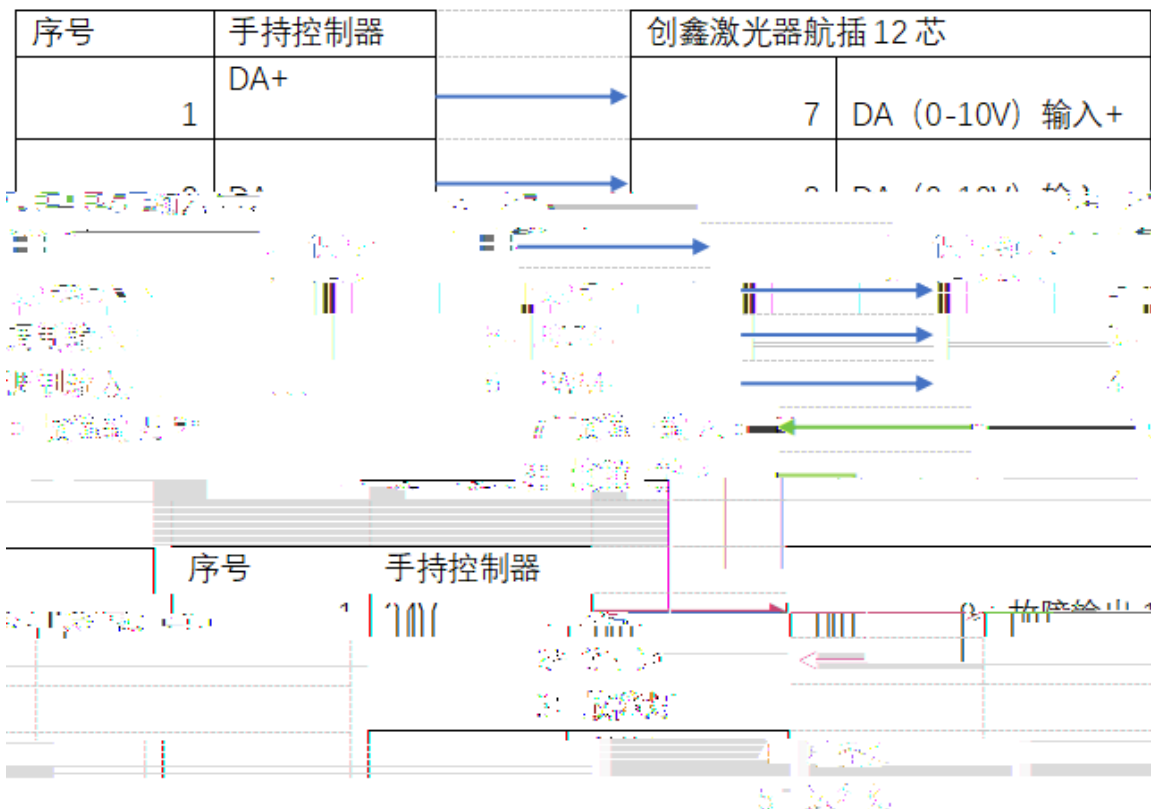


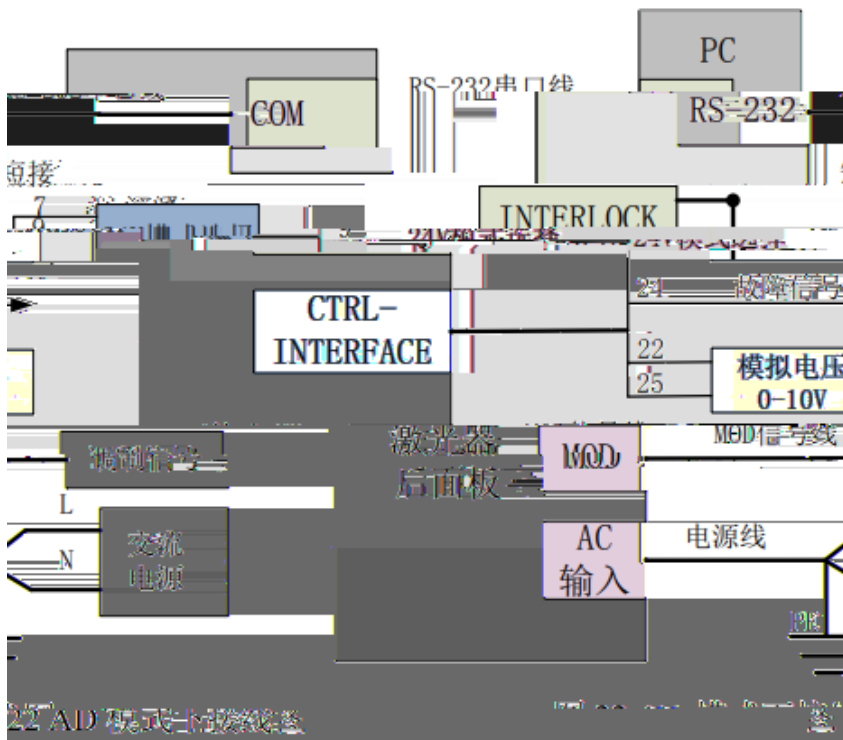
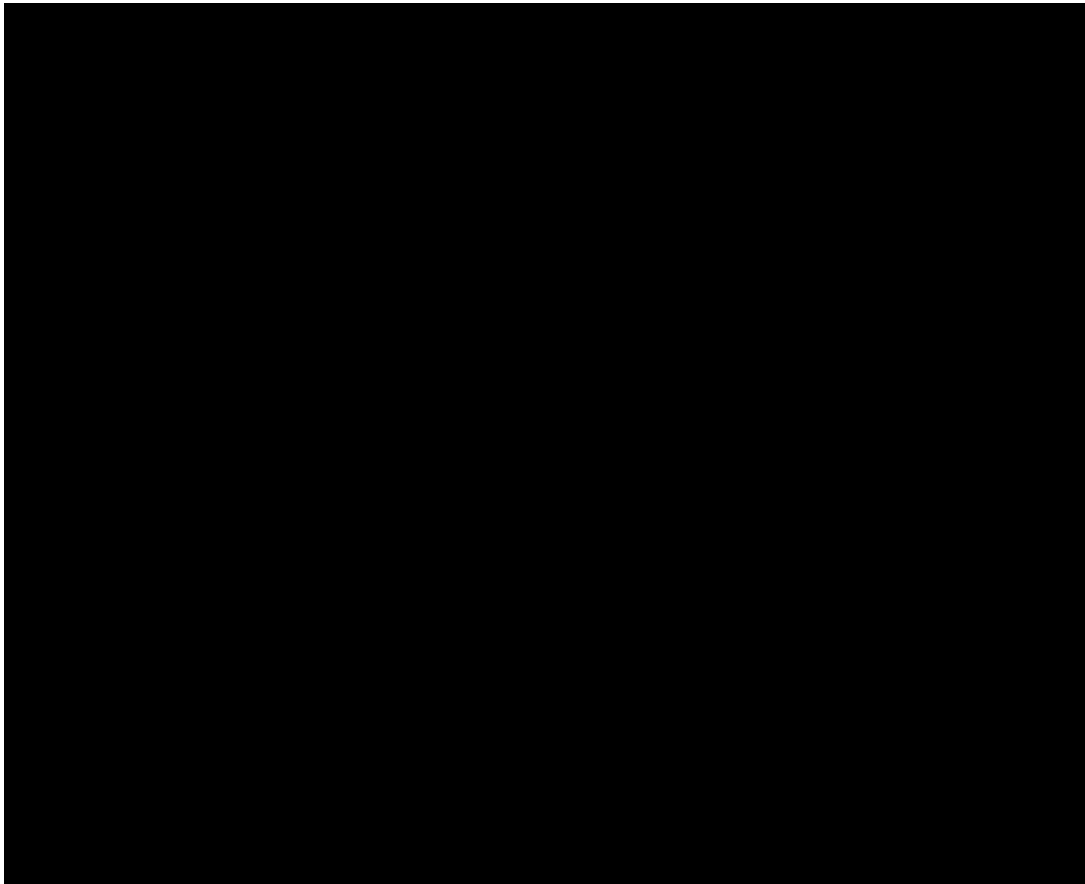






CTRL 接口插孔序号	接线颜色	功能	说明
1	红色	使能输入+	24VDC 高电平有效
2	棕色	使能输入-	24VDC 高电平有效
3	蓝色	外部出光+	24VDC 高电平有效 (此功能与后)
4	蓝色	外部出光-	24VDC 高电平有效 (此功能与后)
5	黄色	外部出光+	24VDC 高电平有效 (此功能与后)
6	棕色	外部出光-	24VDC 高电平有效 (此功能与后)
7	绿色	DA (0-10V) 输入+	DA (0-10V) 输入
8	棕色	DA (0-10V) 输入-	DA (0-10V) 输入
9	白色	报警故障输出	报警故障输出
10	棕色	报警输出 2	报警输出 2
11	蓝色	报警输出 1	报警输出 1
12	蓝色	报警输出 1	报警输出 1

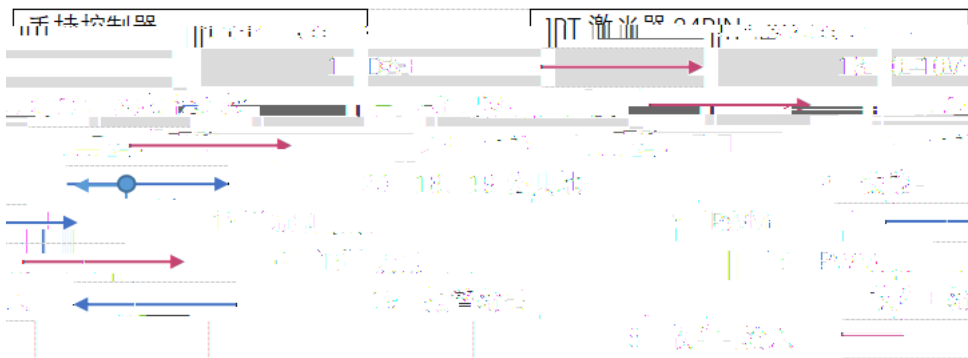
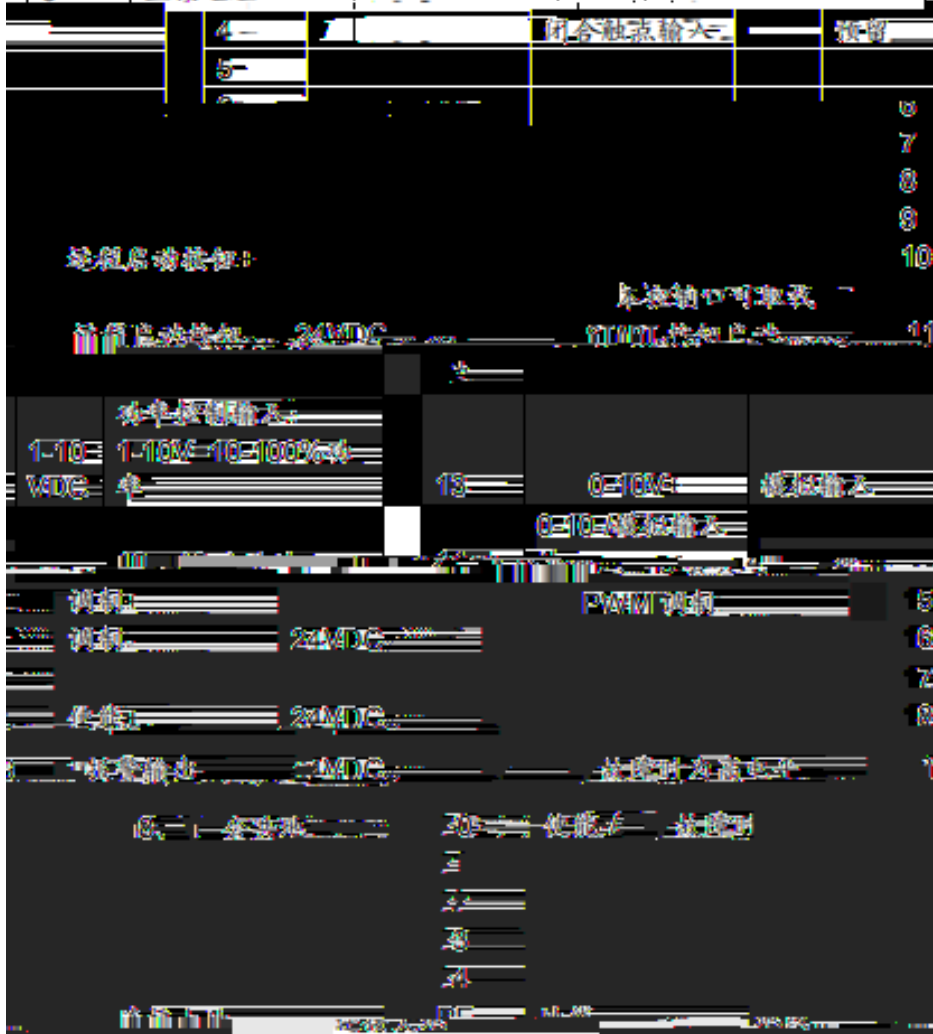




# RAYTOOLS



引脚	信号名称	信号类型	信号电平	描述
1				
2				
3	互锁通道+			



## YLR-Y14接口定义\_Han 24

图: YLR-Y14接口定义\_Han 24

典型响应	描述	引脚	信号名称	信号类型	信号电平	驱动能力
<900us	无源触点—不得外接电压或接地。	1	安全互锁通道1A			
		2	安全互锁通道2A	开合按钮输入	额定24Vdc	<1A
		7	返回			
		8	返回			
		9	返回			
		10	返回			
		11	返回			
		12	返回			
		13	返回			
		14	返回			
		15	返回			
		16	返回			
		17	返回			
		18	返回			
		19	返回			
		20	返回			
		21	返回			
		22	返回			
		23	返回			
		24	返回			

引脚	信号	信号描述
1	INTLK1A	联锁开关 1A, 1A1B 闭合有效
2	ILK1A2	联锁开关 1A2, 1A2B 闭合有效
3	ILK1A2B	联锁开关 1A2B, 1A2B 闭合有效
4	ILK1A1B	联锁开关 1A1B, 1A1B 闭合有效

不可同时使用	15	RS485接收	RS485接收(与DIP开关)
不可同时使用	6	RS485发送	RS485发送(与DIP开关)
	7	RS485	RS485-信号地
	8	RS485-D+	备用通信接口(RS485)
	9	RS485-D-	备用通信接口(RS485)

	10	NC	内部测试-警告勿插
	11	NC	内部测试-警告勿插
	12	U-UV	UV报警反在制入-报警入
	EWD_SET	模拟电压报警	报警
		观察	高阻
	IFWD_FB	保留	报警
	EASI	模拟电压(Pin2)信号地	报警
	ESDI	外部触发电压输入	报警
		接口	信号地
	17	REDEN	指示灯使能输入
			24V-指示灯使能, 0V-无
			外部使能输入
外部控制禁止	18	EX-EN	24V-外部控制使能, 0V-无
	19	FAULT	故障指示输出信号

		24V: 有故障, 0V: 无故障
30	GND_IQ	外部接口信号地, (Pin 15, Pin 24)
		警告指示输出信号
	21	WARNING
4V=有, 0V=无		
上电指示输出信号		
4V=系统指示正常, 0V=系统指示异常		
使能指示输出信号:		
24V=使能, 0V=未使能	23	ENIQNI
出光指示输出信号:		
24V=出光中, 0V=未出光	24	FM_ON
	25	NC

# RAYTOOLS

